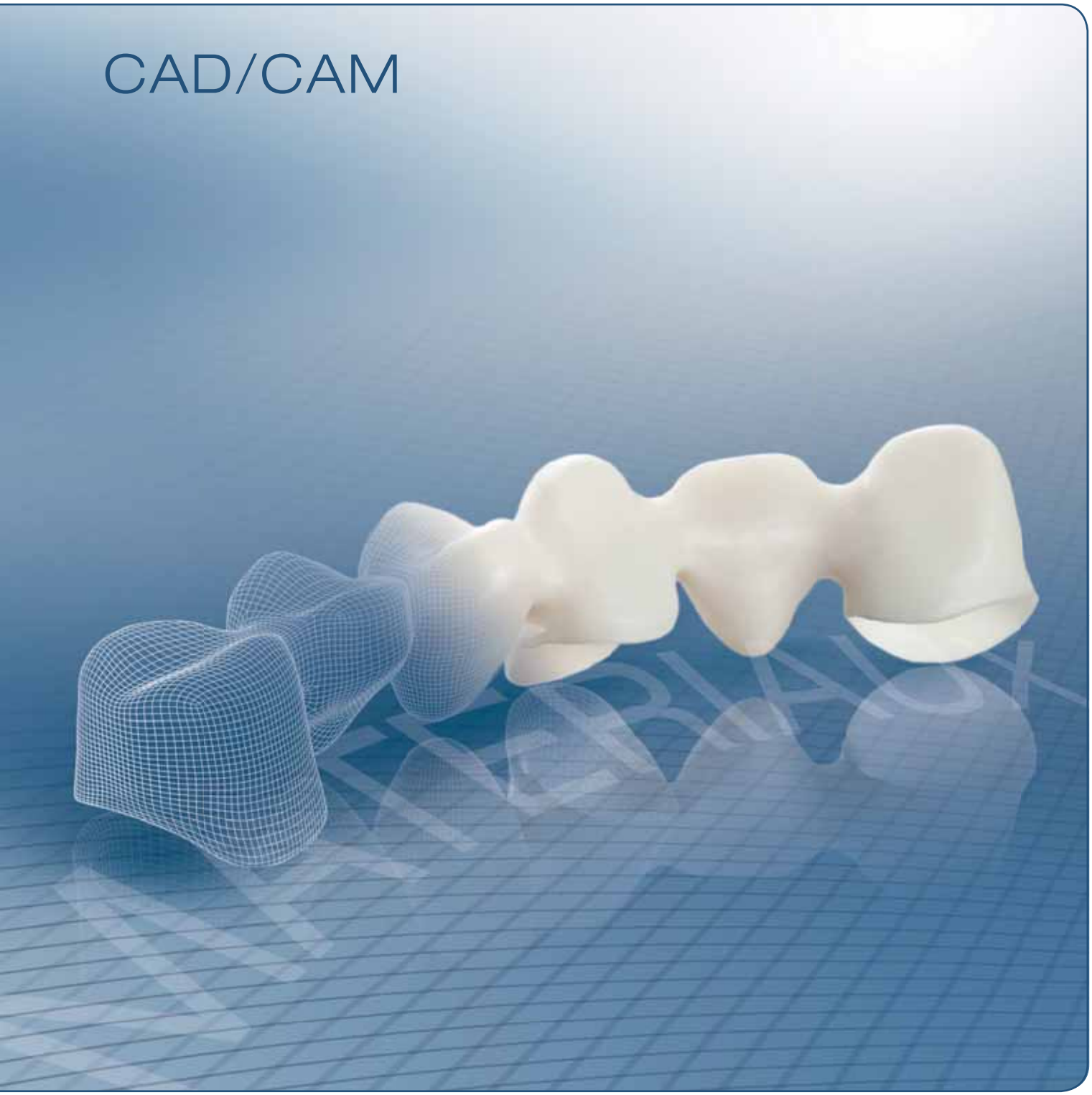
CAD/CAM



cercon®

Description et mode d'emploi des produits suivants :

Cercon® base, Cercon® base light, Cercon® base medium, Cercon® base colored, (en abrégé : Cercon® base) et Cercon® ht, Cercon® ht light, Cercon® ht medium Cercon® base PMMA, Cercon® base cast et Cercon® wax

Produits conçus pour le Cercon® brain
et le Cercon® brain expert

DeguDent
A Dentsply Company

Mode d'emploi

CE 0124

Cercon® base, Cercon® base light, Cercon® base medium, Cercon® base colored, (en abrégé: Cercon® base), et Cercon® ht, Cercon® ht light, Cercon® ht medium (en abrégé: Cercon® ht)

Description des produits :

Cercon® base, Cercon® base light, Cercon® base medium, Cercon® base colored (en abrégé : Cercon® base) et Cercon® ht, Cercon® ht light, Cercon® ht medium (en abrégé: Cercon® ht) sont des lingotins de zircone stabilisée à l'oxyde d'yttrium (Y-TZP), conçus pour la réalisation d'infrastructures (restaurations inamovibles) avec le Cercon® brain/Cercon® brain expert. Cette zircone est un oxyde céramique qui se distingue par ses qualités de résistance, particulièrement élevées.

Elle est disponible en blanc (Cercon® base), ainsi que dans trois teintes ivoire, d'intensité différente (Cercon® base light, Cercon® base medium et Cercon® base colored). Une teinte très translucide (Cercon® ht, Cercon® ht light, Cercon® ht medium), laquelle présente d'excellentes propriétés de transmission de la lumière, complète la gamme.

Selon le type de conception choisi par l'utilisateur, les infrastructures en Cercon® base sont, soit revêtues de céramique, soit conçues, réalisées, aux dimensions anatomiques et utilisées directement comme réhabilitation finale. Le lingotin est choisi en fonction de la teinte de référence et de l'espace disponible pour le cosmétique.

Concernant les restaurations réalisées aux dimensions anatomiques finales, il n'y a pas de cosmétique et donc pas d'espace à créer pour celui-ci. La préparation de la dent est, par conséquent, moins mutilante.

Matériau d'infrastructure	Zircone (Y-TZP)
Scellement provisoire	Possible
Scellement définitif	• Adhésif • Conventionnel

Les éléments prothétiques sont fabriqués avec le Cercon® brain/Cercon® brain expert, sur la base de leurs données CAO (caractéristiques anatomiques, épaisseur de l'élément et de ses connexions s'il s'agit d'un bridge, valeur de l'espacement pour l'agent de scellement, etc.).

Veuillez toujours utiliser la version la plus récente du logiciel de CAO car ce paramètre a une influence sur la fabrication de l'élément prothétique. Pour le Cercon® art il s'agit de la version 3.1.5 (date d'édition : mai 2011).

Indications pour le bloc incisivo-canin et les secteurs postérieurs :

- Piliers implantaires en deux parties (Cercon® brain expert uniquement)
- Couronnes coniques/primaires (télescopes)
- Couronnes
- Bridges (pas plus de deux éléments intermédiaires entre les couronnes des dents piliers)

Contre-indications :

- Ne pas utiliser ce produit médical chez les patients présentant une hypersensibilité à la zircone (Y-TZP) ou à tout autre constituant de celui-ci.
- Le bruxisme et les parafonctions résistants à tout traitement (concerne uniquement les éléments prothétiques recouverts de céramique).
- Un espace disponible insuffisant
- Les bridges à inlays
- Les tenons radiculaires individuels
- Les implants endo-osseux

Mise en garde :

Il incombe au chirurgien-dentiste de s'assurer qu'il n'y aura pas de risque de réaction croisée ou d'interaction de ce produit médical avec d'éventuels autres produits médicaux/matériaux dentaires déjà présents en bouche.

Consignes de sécurité :

Veuillez bien respecter les règles suivantes : • Éviter que des poussières de ce produit aillent dans les yeux • Éviter tout contact de celui-ci avec des muqueuses • Après le travail : toujours bien se laver les mains et les enduire de crème • Pendant le travail : ne pas fumer, boire ou manger • Ne pas ingérer ce produit • Ne pas en respirer les poussières.• Pour son meulage : toujours activer le système d'aspiration dont est équipé l'établi, et porter un masque de protection faciale et respiratoire.

Les mises en garde et consignes de sécurité indiquées vous permettront une utilisation sûre, sans risques, des composants de notre système. Si vous utilisez ce produit pour une réalisation spéciale, veuillez transmettre au chirurgien-dentiste toutes les informations ci-dessus. Veuillez effectuer la mise en œuvre en suivant bien le mode d'emploi concerné, et en lisant attentivement les fiches contenant les données relatives à la sécurité.

Mode d'emploi

Effets indésirables :

Quand ce produit est mis en œuvre/utilisé correctement, les risques d'effets indésirables sont très peu probables. Le risque de réactions immunitaires (allergies par exemple) à l'un ou l'autre de ses constituants ne saurait toutefois être totalement exclu ; idem concernant le risque de sensations locales anormales (perturbations du goût ou irritation de la muqueuse buccale par exemple). Pour le cas où vous auriez connaissance d'effets indésirables de ce produit, veuillez nous le signaler.

Épaisseurs d'infrastructure requises pour le bloc incisivo-canin et les secteurs postérieurs :

Épaisseur de paroi (chapes unitaires)	0,4 mm
Épaisseur du bord cervical (chapes unitaires)	0,2 mm
Épaisseur de paroi (bridges)	0,5 mm
Épaisseur du bord cervical (bridges)	0,2 mm

Données dimensionnelles supplémentaires (bridges antérieurs) :

Nombre d'éléments intermédiaires	2
Section des connexions	6 mm^2

Données dimensionnelles supplémentaires (bridges postérieurs) :

Nombre d'éléments intermédiaires	2
Section des connexions	9 mm^2
Nombre d'éléments en extension (1 maximum avec taille : pas plus grande que celle d'une prémolaire)	jusqu'à une 5 (comprise)
Section de l'élément en extension	12 mm^2

Indications importantes concernant le type de conception de l'infrastructure :

- **Type de conception : infrastructure réalisée aux dimensions anatomiques finales**

  Ce type de conception est utilisé pour les cas où, pour cause d'espace occlusal insuffisant, l'élément prothétique est réalisé sans stratification avec de la céramique, c'est-à-dire posé en bouche tel quel ou après avoir été maquillé dans la teinte de la dent avec les colorants appropriés.

  Ces éléments prothétiques (qui reproduisent l'anatomie complète de la dent) se fabriquent avec le Cercon® brain/ Cercon® brain expert, en utilisant des fraises très fines, garantes d'une précision de la forme et d'une qualité de surface optimales. Si vous le souhaitez, vous pouvez optimiser l'état de surface (avant la cuisson de frittage) à l'aide d'instruments rotatifs (fraises fines par exemple), en évitant d'augmenter la profondeur des sillons occlusaux car les entailles ainsi créées risqueraient de fragiliser le matériau.

  Veuillez aussi tenir compte du fait que plus le relief occlusal sera « plat », plus la longévité de l'élément prothétique sera grande.

  Ne jamais effectuer de séparations au niveau des espaces interdentaires de l'élément prothétique – lors de la finition manuelle de celui-ci – avec un disque ou tout autre instrument rotatif car les entailles qui en résulteraient risqueraient, là aussi, de fragiliser le matériau.

  Indication importante :

  Quand vous effectuez un réglage de l'occlusion (meulage sélectif) : toujours bien respecter l'épaisseur prescrite pour l'élément prothétique !

- **Type de conception pour des infrastructures recouvertes de céramique**

  Réaliser l'élément prothétique en lui donnant une forme anatomique réduite, afin d'apporter un soutien optimal de la céramique par la forme de l'infrastructure.

  Vous pouvez céramiser les infrastructures par la technique de la céramique pressée ou par stratification.

Caractéristiques techniques :

Type II, Classe 6 (selon DIN EN ISO 6872; 2009) • CDT: 10,5 µm/m·K (25–500°C) • Module d'élasticité : 210 GPa.

Composition du matériau (en % masse):

Oxyde de zirconium • oxyde d'yttrium 5 % • Oxyde d'hafnium < 2 % (Cercon® ht : < 3 %) • Alumine et oxyde de silicium < 1 % (Total : 100 %).

Usinage :

- ***avec le Cercon® brain :***

  procéder comme indiqué dans le mode d'emploi de fourni avec l'appareil.

- ***avec le Cercon® brain expert :***

  usiner le lingotin avec les fraises de type 0 (zircone), en suivant bien les instructions figurant dans le mode d'emploi de l'appareil.

- ***Frittage avec le Cercon® heat plus :***

  Cercon® base, Cercon® base light, Cercon® base medium et Cercon® base colored se cuisent de la façon suivante :

  - 1 350°C avec le Cercon® heat

    ou :

  - 1 350°C respectivement 1 450°C avec le Cercon® heat plus :
    - Programme 1 pour les bridges de 8 éléments maximum (2 supports de frittage maximum) $T_{max.}$ =1 350°C
    - Programme 2 pour les bridges de 8 éléments maximum (3 supports de frittage maximum) $T_{max.}$ = 1 450°C
    - Programme 3 pour les bridges comportant plus de 8 éléments (général) $T_{max.}$ = 1 450°C**

  Cercon® ht, Cercon® ht light, Cercon® ht medium :

  Les éléments prothétiques en Cercon® ht se cuisent de la façon suivante :

  - 1 500°C avec le Cercon® heat plus
    - Programme 4 pour les bridges de 8 éléments maximum ($T_{max.}$ = 1 500°C)
    - Programme 5 pour les bridges comportant plus de 8 éléments ($T_{max.}$ = 1 500°C)

- **Recommandations spéciales pour le frittage des gros bridges (plus de 8 éléments) avec le Cercon® heat plus :**

Positionnement des éléments :

Afin de permettre une contraction homogène du matériau pendant sa cuisson, veuillez placer des éléments prothétiques (chapes unitaires, bridges de 3 éléments) aussi à l'intérieur de l'emplacement occupée par une arcade, c'est-à-dire dans l'espace occupé par la langue…

Avant le fraisage :

Veuillez enlever complètement l'étiquette (code-barres) du lingotin afin qu'elle ne salisse pas votre four (Cercon® heat plus).

Frittage :

Vous pouvez cuire en même temps dans le Cercon® heat plus : deux bridges comportant plus de 8 éléments. Pour cela, veuillez les placer sur le bloc de frittage en tenant compte de la hauteur intérieure du four (130 mm). Vérifiez également qu'aucun obstacle mécanique ne gêne la contraction des éléments prothétiques pendant le processus de frittage. Pendant la cuisson de frittage, les éléments ne devront pas être en contact avec le bloc de frittage.

Support de frittage (avec bloc de frittage)

Positionnement correct sur le socle de frittage

Sablage :

L'accessoire de sablage a pour but de faciliter la désolidarisation des éléments prothétiques du disque sans les endommager. La procédure est la suivante : sablez à l'oxyde d'alumine (50 µm, 1,5 bars de pression maximum) uniquement les tiges de maintien sur les faces vestibulaires et linguales/palatines des éléments prothétiques. Veuillez sabler également la tige de maintien de la « langue » car le travail prothétique devra être fritté avec cette dernière. Afin que les éléments prothétiques soient bien stables sur le bloc de frittage, supprimez la partie saillante située sous la « langue ». Les éléments prothétiques situés dans l'espace occupé par la « langue » doivent être entièrement désolidarisés et être cuits séparément.

Accessoire de sablage

Sablage des tiges de maintien des éléments prothétiques (fraisés).

Sectionnement des tiges de maintien :

Veuillez sectionner – avec un instrument diamanté rotatif, sous refroidissement par eau – les tiges qui relient les éléments prothétiques à la « langue ».

Étapes de finition manuelle après la cuisson de frittage :

- Sabler l'intérieur et l'extérieur des éléments prothétiques à l'oxyde d'alumine (110–125 µm, pression maxi 3–4 bars, inclinaison de la buse de sablage : 45°).

- Supprimer les contacts prématurés, afin que l'élément prothétique puisse être positionné correctement sur le die. Effectuer cette étape en laissant les dies sur le modèle. L'élément prothétique devra présenter une qualité d'ajustage correcte sur toute sa surface.

- Après cet ajustage ne plus retoucher l'élément.

Mode d'emploi

Note : l'ajustage de la couronne zircone des piliers de bridge doivent être sans friction, pour la raison physique suivante : la céramique résiste bien à la pression, mais mal à la traction. Dans le cas d'une couronne ajustée avec friction, cette dernière est générée uniquement par les parties « porteuses » de l'infrastructure car la couronne, du fait de sa rugosité de surface – inhérente au procédé de fabrication – ne repose jamais intégralement sur le moignon. Autrement dit, seuls les pics du relief de surface, c'est-à-dire les parties « porteuses », sont en contact avec le moignon. De ce fait, les forces de pression exercées pendant la mastication deviennent des forces de traction, ce qui peut endommager l'élément prothétique.

- Veuillez ensuite bien adapter le bord cervical à la limite de préparation.

Important : Pour travailler la zircone : utilisez uniquement des instruments rotatifs diamantés, activez le refroidissement par eau, appuyez à peine avec l'instrument et déplacez-le toujours dans le même sens.

- Sabler à nouveau à l'oxyde d'alumine les zones venant d'être meulées (110–125 µm, pression maxi 3–4 bars, inclinaison de la buse de sablage : 45°).
- Nettoyez ensuite l'élément prothétique au jet de vapeur.

Montage de la Céramique/Maquillage de surface :

Veuillez adapter votre technique de stratification en rapport avec la teinte du Cercon® base/Cercon® ht, et tenir compte du fait que le Cercon® a un fort pouvoir de transmission de la lumière car il est très translucide.

Généralités :

Les facteurs pouvant influencer la qualité de reproduction de la teinte du patient sont les suivants :

- couleur de la dent
- couleur de l'agent de scellement provisoire/définitif
- épaisseur de l'infrastructure de la restauration
- couche de liner (s'il y en a une)

Maquillage :

Pour le maquillage – dans la teinte de la dent de référence – du corps des restaurations réalisées aux dimensions finales en Cercon® base/Cercon® ht, nous vous conseillons nos maquillants de surface « Body » Cercon® ceram.

Stratification :

Pour le recouvrement des infrastructures zircone nous vous conseillons nos céramiques Cercon® ceram Kiss/ Cercon® ceram press/Cercon® ceram love (bien suivre leurs modes d'emploi).

Cuisson de « recuit » :

Les tests que nous avons effectués ont montré que pour les infrastructures en zircone, une cuisson de « recuit » (cuisson de « cicatrisation ») n'était pas nécessaire.

Polissage au laboratoire :

Les infrastructures en Cercon® base/Cercon® ht qui ne seront pas recouvertes de céramique devront être polies « miroir » soit mécaniquement ou par application d'une couche de masse de glaçage. Cette étape permettra aussi une meilleure hygiène buccodentaire.

Polissage au cabinet dentaire :

Les résultats des nombreux tests approfondis effectués, indiquent que même après équilibration occlusale et polissage, le Cercon® base/Cercon® ht n'abrase pas plus l'antagoniste (voire moins) que les céramiques courantes ou celles au disilicate de lithium.

A titre prophylactique il est conseillé – après avoir procédé en bouche au réglage de l'occlusion de la restauration, de la rendre ensuite lisse et brillante par polissage mécanique ou application d'une couche de masse de glaçage au niveau des zones qui ont été meulées. Cette étape, à effectuer avant le scellement (provisoire ou définitif), est indispensable car elle protègera de l'abrasion la ou les dents antagonistes. De plus, elle contribuera à une meilleure hygiène bucco-dentaire.

Si la teinte de la restauration a été réalisée par maquillage, le réglage de l'occlusion risque de faire disparaître le colorant, ce qui se traduit par des zones claires.

Transport et stockage :

Cahier des clauses particulières.

Mode d'emploi

CE 0124

Cercon® base PMMA

Description du produit :

Le Cercon® base PMMA est un lingotin de polyméthacrylate de méthyle conçu pour la confection de couronnes et bridges provisoires en prothèse fixée.

Matériau	Polyméthacrylate de méthyle
Scellement provisoire	Oui
Scellement définitif	–

Les éléments prothétiques sont fabriqués avec le Cercon® brain expert, sur la base de leurs données CAO (caractéristiques anatomiques, épaisseur de l'élément et de ses connexions s'il s'agit d'un bridge, valeur de l'espace pour l'agent de scellement, etc.).

Veuillez toujours utiliser la version la plus récente du logiciel de CAO car ce paramètre a un impact sur la fabrication de l'élément prothétique. Pour le Cercon® art il s'agit de la version 3.1.5 (date d'édition : mai 2011).

Indications pour le bloc incisivo-canin et les secteurs latéraux :

- Couronnes
- Bridges comportant un seul élément intermédiaire entre les dents piliers.

  La responsabilité de la réalisation de bridges à extension (cantilever) incombe au donneur d'ordre. Le séjour en bouche de ce type de restauration ne doit pas excéder 6 mois.

Contre-indications :

- Ne pas utiliser ce produit médical chez les patients présentant une hypersensibilité au polyméthacrylate de méthyle ou à tout autre constituant de celui-ci.

Mise en garde :

Il incombe au chirurgien-dentiste de s'assurer qu'il n'y aura pas risque de réaction croisée ou d'interaction de ce produit médical avec d'éventuels autres produits médicaux/matériaux dentaires déjà présents en bouche.

➢ Lors de la mise en œuvre des disques Cercon® base PMMA, il y a dégagement de poussières irritantes pour les yeux, la peau et les voies respiratoires. La valeur maximale autorisée (en Allemagne) sur le lieu de travail pour le méthacrylate de méthyle est de 210 mg de poussières/m^3 d'air). Afin de garantir que cette valeur sera vraiment et durablement respectée, la valeur mesurée sur le site ne devra pas excéder 25 % de celle-ci. Pour qu'il en soit ainsi, le site sur lequel sera mis en œuvre ce matériau avec le Cercon® brain expert – à raison de 2 disques maximum sur 8 heures – devra présenter un volume d'au moins 28 m^3. Pour le cas où le volume du site serait inférieur à cette valeur, un système de ventilation supplémentaire devra être installé afin de garantir un renouvellement d'air suffisant.

Consignes de sécurité :

Veuillez bien respecter les règles suivantes : • Éviter que des poussières de ce produit aillent dans les yeux • Éviter tout contact de celui-ci avec des muqueuses • Après le travail : toujours bien se laver les mains et les enduire de crème • Pendant le travail : ne pas fumer, boire ou manger • Ne pas ingérer ce produit • Ne pas en respirer les poussières.• Pour son meulage : toujours activer le système d'aspiration dont est équipé l'établi, et porter un masque de protection faciale et respiratoire.

➢ Avant de sortir le sac à poussières pour le remplacer : toujours enfiler des gants de protection.

Mode d'emploi

Les mises en garde et consignes de sécurité indiquées vous permettront une utilisation sûre, sans risques, des composants de notre système. Si vous utilisez ce produit pour une réalisation spéciale, veuillez transmettre au chirurgien-dentiste toutes les informations ci-dessus. Veuillez effectuer la mise en œuvre en suivant bien le mode d'emploi concerné, et en lisant attentivement les fiches contenant les données relatives à la sécurité.

Effets indésirables :

Quand ce produit est mis en œuvre/utilisé correctement, les risques d'effets indésirables sont très peu probables. Le risque de réactions immunes (allergies par exemple) à l'un ou l'autre de ses constituants ne saurait toutefois être totalement exclu ; idem concernant le risque de sensations locales anormales (perturbations du goût ou irritation de la muqueuse buccale par exemple). Pour le cas où vous auriez connaissance d'effets indésirables de ce produit, veuillez nous le signaler.

Épaisseurs d'infrastructure requises pour le bloc incisivo-canin et les secteurs latéraux :

Épaisseur de paroi (chapes unitaires)	1,0 mm
Épaisseur du bord cervical (chapes unitaires)	0,2 mm
Épaisseur de paroi (bridges)	1,0 mm
Épaisseur du bord cervical (bridges)	0,2 mm

Données dimensionnelles supplémentaires (bridges antérieurs) :

Nombre d'éléments intermédiaires	1
Section des connexions	9 mm^2

Données dimensionnelles supplémentaires (bridges postérieurs) :

Nombre d'éléments intermédiaires	1
Section des connexions	9 mm^2
Nombre d'éléments en extension (1 maximum avec taille pas plus grande que celle d'une prémolaire)	Contre-indiqué
Section de l'élément en extension	–

Caractéristiques techniques :

• Densité : 1,19 g/cm^3 • Solubilité : ≤ 7,5 $\mu g/mm^3$ • Résistance à la flexion : ≥ 65 MPa • Absorption hydrique: ≤ 40 $\mu g/mm^3$ • Module de flexion: ≥ 2000 MPa

Composition (en % de la masse totale) :

• Polyméthacrylate de méthyle et copolymères réticulés des acides méthacryliques > 99 % • Colorants (essentiellement des pigments à base d'oxyde de fer et de peroxyde de benzoyle) : < 1 % • Le polyméthacrylate de méthyle peut contenir jusqu'à 1 % (environ) de monomère résiduel • (Total : 100 %).

Mise en œuvre manuelle :

Pour la mise en œuvre manuelle de la résine PMMA Compartis® : utiliser uniquement des fraises tungstène à denture croisée pour résines, ou des disques à séparer adéquats. Afin de ne pas nuire à la précision d'ajustage de l'élément prothétique, éviter tout dégagement de chaleur excessif au cours des étapes de finition et de polissage de celui-ci.

Céramisation :

Pas pour ce produit.

Transport et stockage :

Veuillez stocker ce produit dans un endroit sec.

Mode d'emploi

Cercon® base cast, Cercon® wax

Description du Cercon® base cast :

Les lingotins Cercon® base cast sont en polyuréthanne, une résine calcinant sans laisser de résidus, conçue pour la réalisation d'infrastructures selon la technique de coulée conventionnelle.

Matériau	Polyuréthanne
scellement provisoire	Non
Scellement définitif	–

Description du Cercon® wax :

Les lingotins Cercon® wax sont en cire, calcinable, sans laisser de résidus, conçue pour la réalisation d'infrastructures par coulée.

Matériau	Cire
scellement provisoire	Non
Scellement définitif	–

Les éléments prothétiques sont fabriqués avec le Cercon® brain/Cercon® brain expert, sur la base de leurs données CAO (caractéristiques anatomiques, épaisseur de l'élément et de ses connexions s'il s'agit d'un bridge, valeur de l'espace pour l'agent de scellement, etc.).

Veuillez toujours utiliser la version la plus récente du logiciel de CAO car ce paramètre a un impact sur la fabrication de l'élément prothétique. Pour le Cercon® art il s'agit de la version 3.1.5 (date d'édition : mai 2011).

Indications pour le bloc incisivo-canin et les secteurs latéraux :

- Selon les possibilités de la CFAO et en fonction des alliages utilisés.

Contre-indications :

- Cercon® base cast et Cercon® wax ne sont pas conçus pour être utilisés en bouche.

Mise en garde :

Il incombe au chirurgien-dentiste de s'assurer qu'il n'y aura pas risque de réaction croisée ou d'interaction de ce produit médical avec d'éventuels autres produits médicaux/matériaux dentaires déjà présents en bouche.

➢ L'utilisation d'un système d'aspiration suffisamment puissant et installé sur l'établi est indispensable quand on travaille sur le Cercon® base cast, le Cercon® base cast disk ou le Cercon® wax car les copeaux et poussières de ces trois produits sont irritants pour les yeux, la peau et les voies respiratoires.

Quant aux mesures de précaution à prendre concernant la calcination, veuillez consulter le mode d'emploi du Cercon® base cast. Concernant l'évacuation – par calcination – de la cire Cercon® wax, veuillez appliquer les règles de sécurité prescrites pour les cylindres de coulée fabriqués selon la technique conventionnelle (aspiration des vapeurs de cire).

Consignes de sécurité :

Veuillez bien respecter les règles suivantes : • Éviter que des copeaux ou poussières de ce produit aillent dans les yeux • Éviter tout contact de celui-ci avec des muqueuses • Après le travail : toujours bien se laver les mains et les enduire de crème • Pendant le travail : ne pas fumer, boire ou manger • Ne pas ingérer ce produit • Ne pas en inhaler les copeaux ou poussières de meulage. • Pour son meulage : toujours activer le système d'aspiration dont est équipé l'établi, et porter un masque de protection faciale et respiratoire.

Les mises en garde et consignes de sécurité indiquées vous permettront une utilisation sûre, sans risques, des composants de notre système. Si vous utilisez ce produit pour une réalisation spéciale, veuillez transmettre au chirurgien-dentiste toutes les informations ci-dessus. Veuillez effectuer la mise en œuvre en suivant bien le mode d'emploi concerné, et en lisant attentivement les fiches contenant les données relatives à la sécurité.

Mode d'emploi

Effets indésirables :

Quand ce produit est mis en œuvre/utilisé correctement, les risques d'effets indésirables sont très peu probables. Le risque de réactions immunes (allergies par exemple) à l'un ou l'autre de ses constituants ne saurait toutefois être totalement exclu ; idem concernant le risque de sensations locales anormales (perturbations du goût ou irritation de la muqueuse buccale par exemple). Pour le cas où vous auriez connaissance d'effets indésirables de ce produit, veuillez nous le signaler.

Épaisseurs d'infrastructure requises pour le bloc incisivo-canin et les secteurs latéraux :

Épaisseur de paroi (chapes unitaires)	0,4 mm (ou selon recommandations indiquées pour l'alliage de coulée utilisé).
Épaisseur du bord cervical (chapes unitaires)	0,2 mm (ou selon recommandations indiquées pour l'alliage de coulée utilisé).
Épaisseur de paroi (bridges)	0,5 mm (ou selon recommandations indiquées pour l'alliage de coulée utilisé).
Épaisseur du bord cervical (bridges)	0,2 mm (ou selon recommandations indiquées pour l'alliage de coulée utilisé).

Données dimensionnelles supplémentaires (bridges antérieurs) :

Nombre d'éléments intermédiaires	2
Section des connexions	9 mm^2 (ou selon recommandations indiquées pour l'alliage de coulée utilisé).

Données dimensionnelles supplémentaires (bridges secteur latéral) :

Nombre d'éléments intermédiaires	2
Section des connexions	12 mm^2 (ou selon recommandations indiquées pour l'alliage de coulée utilisé).
Nombre d'éléments en extension (1 maximum avec taille pas plus grande que celle d'une prémolaire)	Jusqu'à la 5 (comprise)
Section de la connexion de l'élément en extension	16 mm^2 (ou selon recommandations indiquées pour l'alliage de coulée utilisé).

Caractéristiques techniques :

–

Composition du Cercon® base cast :

• Polyuréthanne

Composition du Cercon® wax :

• Microcires • Résines • Paraffine • Colorants • Cire polyéthylène • Polyéthylène LD (Homopol) • Ester de colophane hydratée • Additifs.

Mise en œuvre des matériaux avec le Cercon® brain expert :

Pour la mise en œuvre des disques « Cercon® base cast » et Cercon® wax » : veuillez utiliser les fraises de type 2 (fraises spéciales PMMA pour le Cercon® brain expert). Pour plus de précisions sur la façon de procéder, veuillez consulter le mode d'emploi du Cercon® brain expert.

Mise en œuvre manuelle des matériaux :

Le Cercon® wax est compatible aussi avec la technique de montée en température rapide du cylindre. Car il calcine sans que son volume augmente.

Pour détacher les armatures des lingotins/disques et procéder ensuite à leur finition : à leur finition : veuillez utiliser l'instrumentation rotative adéquate. Et, afin de ne pas altérer leur qualité de précision et donc d'éviter les retouches, effectuez cette étape en faisant en sorte que la chaleur dégagée ne soit pas excessive. La pose des tiges de coulée, la mise en revêtement et l'élimination de la cire (par calcination) s'effectuent selon la technique « classique ».

Céramisation (Cercon® base cast/Cercon® wax):

Pas pour ces deux produits.

Transport et stockage :

Cahier des clauses particulières.

Fascination prothétique

28240/1111/DB
Last revision: 11/2011

F

DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
www.degudent.com

DeguDent
A Dentsply Company